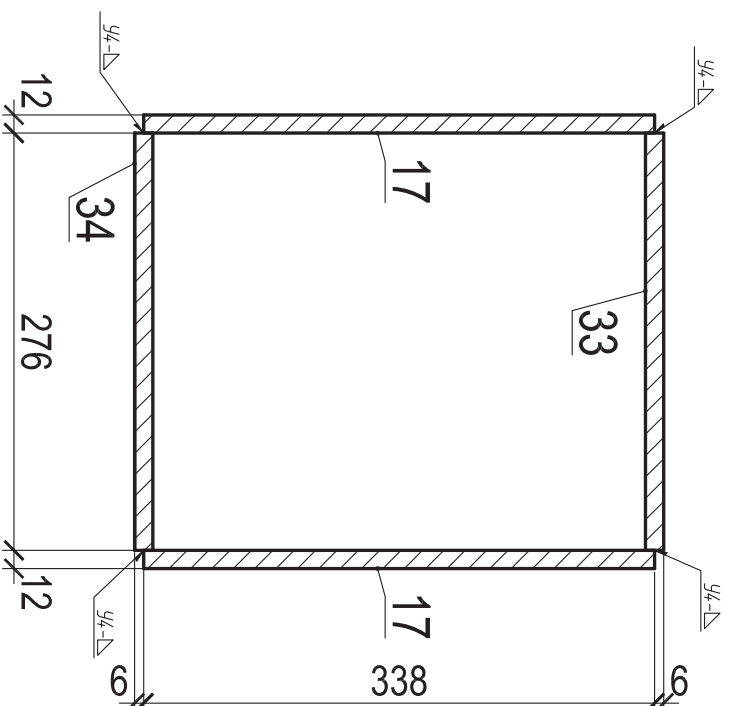
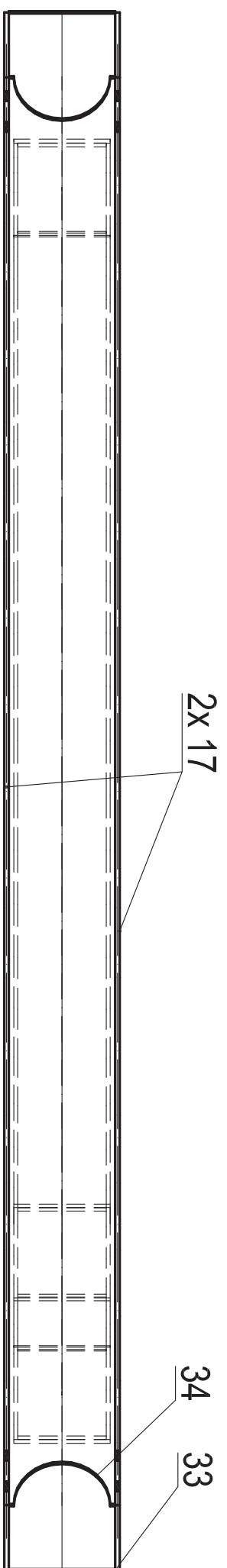
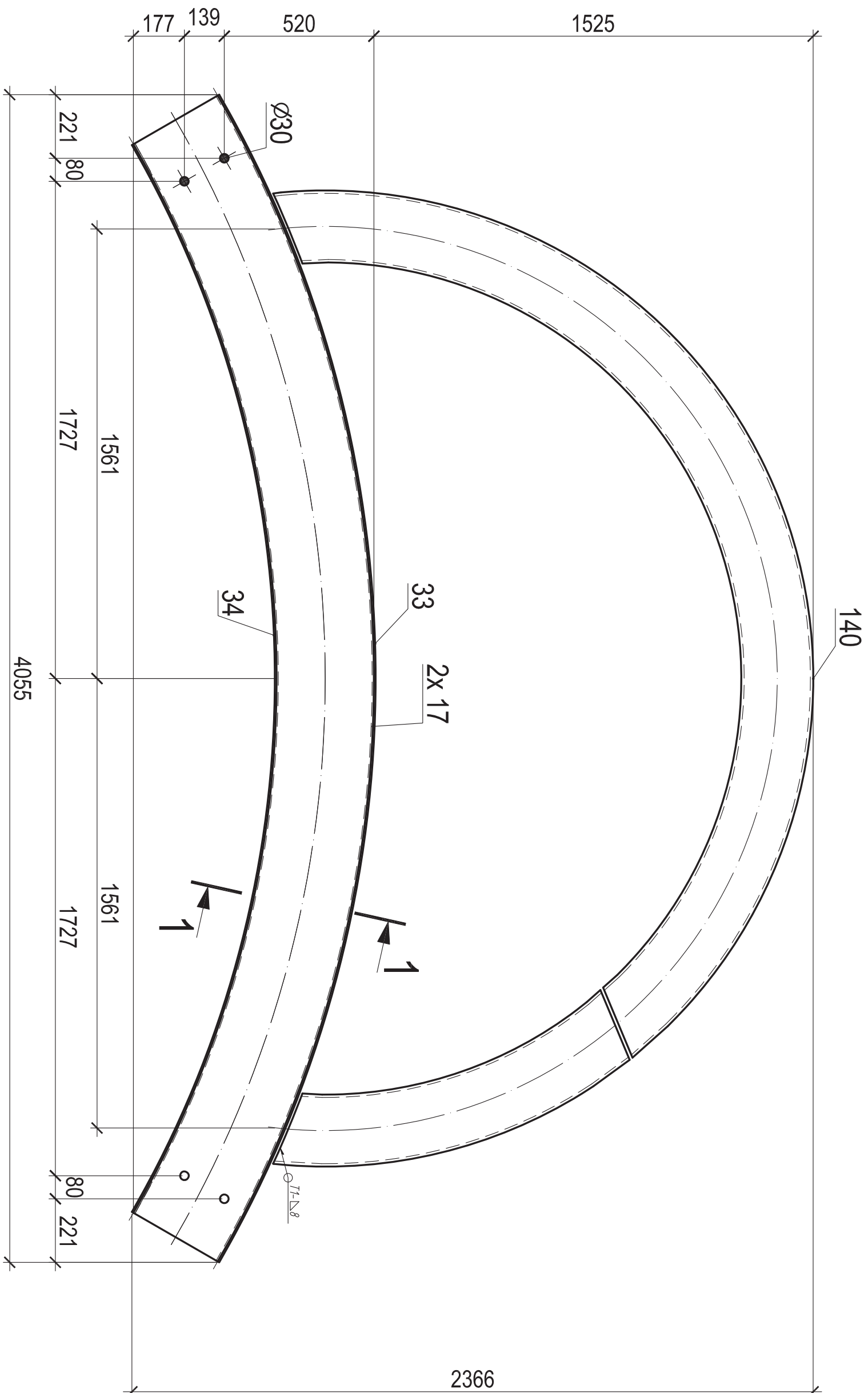


Марка БГНЗ-2 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле-мен-та	Марка стали	Примечание
					Одной детали	Всех шт.			
БТнЗ-2	33	1	127бх12	424б	110.2	110.2		C245	
	34	1	127бх12	3892	101	101		C245	
	140	1	Гн ДЮХ10	5688	382.8	382.8		C245	
	17	2	1338х12	4240	129.4	258.7		C245	
			Вес сварных швов	1%	8,5	861,3			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Применение
1276х12	211.3	C245	
138Х12	258.7	C245	
ГН 250х10	382.8	C245	
На сварные швы:		8,5	
Итого:	861.3		

ТРЕБУЕТСЯ ИСПОЛНИТЬ			
Марка элемен- та	Кон-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
БПН-3-2	1	861,3	861,3
Общий вес		861,3	

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- - -
- - -
- - -
2. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий припильть по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом (Ф-02-1-42 споя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКК СП53-101-98
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
7. сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

3650-05-КМ2-КМД				
2105-2015-СТП -КМ-КМД				
Изм.	Кол.уч	Лист	Нрок.	Подпись
Гл.Инженер				Дата
Гл.Констр.				05.01.2017
Н.Контр.				05.01.2017
Вед.Констр.				05.01.2017
Констр.				05.01.2017
Грутовый профиль				
БГНЗ-2				
Лист 50		Листов		
Страна	Масса	Масштаб		
		1:15, 1:5		